

## K120 Aspiratrice de boue



### Utilisation :

Véhicule routier destiné à aspirer les eaux boueuses (vide fosses, vidanges des caves, déboucher les caniveaux).

#### Dimensions (mm)

Empattement	3.300
Longueur hors tout	4.465
Largeur hors tout	2.400

#### Poids (kg)

Poids total en charge	12 000
-----------------------	--------

#### Capacité (en litres)

	6 000
--	-------

◆ **Equipement :**

Citerne cylindrique en acier d'une capacité de 6.000 litres.  
Ouverture de fonds postérieur par pompe hydraulique actionnée manuellement.  
Contrôle du niveau à coupelle transparente  $\Phi$  120 mm.

◆ **Système à vide :**

**Pompe à vide :**

Pompe à vide à palettes

Débit 8100 litres / min.

Actionnée hydrauliquement par moteur et joint d'accouplement

Refroidissement à air

Lubrification forcée avec pompe d'huile interne à la pompe à vide

Soupape d'inversion vide/pression

**Filtre épurateur :**

Epurateur avec soupape interne de sécurité, voyant de niveau et vanne manuelle pour la décharge

**Silencieux décanteur d'huile :**

Filtre silencieux écologique monté sur la décharge de la pompe à vide

Dispositif pour récupérer l'huile de lubrification de la pompe à vide

◆ **Equipement :**

Un Projecteur

Deux Gyrophare

Trois flexibles d'aspiration  $\Phi$  100 et gaines de flexible.