

C260 (6x4) Malaxeur



Dimensions et Poids :

- Longueur hors tout :	8 750 mm
- Largeur hors tout :	2 500 mm
- Empattement :	4 700 mm
- Porte à faux arrière	2 650 mm
- Poids mort du châssis cabine	9 245 kg
- Poids total en charge	26 000 kg
- Capacité du malaxeur	7 m ³

MALAXEUR 7 m³ sur C 260 6x4 :

Le malaxeur est un équipement apte au transport et au malaxage du béton préparé.

L'équipement est constitué de 5 parties principales :

- 4 Equipement pour le chargement et déchargement
- 4 Cuve du malaxage
- 4 Moteur auxiliaire
- 4 Circuit oléodynamic
- 4 Installation du circuit d'alimentation d'eau.

1 - Equipement pour le chargement et déchargement,

Constitué de :

- Cône de chargement fixé sur 2 montants inclinés en tôle pliée et formé de :
 - un cône d'alimentation renforcé d'une tôle d'usure

- une suspension
- une protection grillagée
- Canal de déchargement :
 - réalisé en acier ép. 3 mm aidé dans son mouvement par une articulation et un vérin hydraulique dans le sens vertical.

2. Cuve de malaxage

Cette cuve est supportée du coté de l'ouverture par des rouleaux fixés au châssis et du coté fond sur un réducteur central épicycloïdal sur lequel est monté le moteur hydraulique.

La cuve est formée de :

- un (01) fond en acier épaisseur 6 mm
- une (01) virole cylindrique épaisseur 4 mm
- trois (03) cônes en acier épaisseur 4 mm
- un (01) trou d'homme
- deux (02) lames, spirales en acier ep : 4 mm disposé à 180°

Réducteur planétaire :

3. Groupe moteur auxiliaire :

Composé de :

- 1 moteur thermique DIESEL
- 1 boîtier de commande 24 V

4. Circuit oléodynamique :

Composé de :

- 1 moteur hydraulique type SM F22
- 1 radiateur d'huile 24 V
- 1 filtre à l'huile
- 1 thermostat d'huile
- 1 pompe hydraulique

5. Circuit d'alimentation d'eau :

- Réservoir d'eau huile capacité.
- Pompe à eau.
- 1 filtre à eau.
- 1 lance 3/4.
- 1 indicateur gradué 650 L.

6. Transmission de mouvement :

- Le mouvement de rotation de la cuve est entraîné par un moteur DIESEL auxiliaire placé entre la cabine et la cuve commandé par un boîtier, une pompe est montée directement sur le moteur pour la transmission hydrostatique à circuit fermé de type à cylindrée variable qui permet la variation de la vitesse de rotation de la cuve.
- Le sens de rotation horaire ou anti-horaire est obtenu en tournant un levier à câble.

7. Accessoires :

- Pompe manuelle.
- Vérin hydraulique.
- Un jeu de tuyauterie.
- Câble d'accélérateur.
- Câble de pompe hydraulique.

.

FICHE DESCRIPTIVE :

MOTEUR

Type : **KHD F8L 413F**
Nbre de cylindre : 8 en V
Injection : Directe
Alésage/course: 125/130 mm
Cylindrée: 12,763 L
Taux de compression: 18,2/1
Carburant: Gasoil
Puissance maxi: 256 ch à 2500 tr/mn
Couple maxi: 81,75 mdaN à 1500 tr/mn
Aspiration: Naturelle
Refroidissement à air
Capacité d'huile : 22,5 L

EMBRAYAGE

430 DTP 2600 monodisque à commande hydropneumatique

BOITE DE VITESSES

Type : **ZF 9 S 109**
Boîte mécanique à 9 rapports AV synchronisés + 1 m. Ar.
Rapports extrêmes: 8,49-1,00
Rampante : 12,92
Capacité d'huile : 15 L
Prise de mouvement : N71/1C/1B ou N71/2C/2B
Couple : 30 mdaN

PONT ARRIERE

Type : **PMR 2032 B TANDEM.**
Pont à double réduction centrale par couple conique à dentures hypoides, réduction dans Les moyeux.
Couple : 10x41 réduction : 1/2 Rapport : 8,20
Couple : 12x41 réduction : 1/2 Rapport : 6,83
Capacité en huile : 12 L.

ESSIEU AVANT

Type : **E6 A211**
Rigide, forgé à section en I.

DIRECTION

Type : **ZF SERVOCOM 8098**
Boîtier direction ZF avec assistance intégrée.

CHASSIS

Cadre à 2 longerons rigides entretoisés par des traverses rivetées.
Section : 329x90x9 mm

SUSPENSION

A.V : ressorts à lames semi-élliptiques + amortisseurs hydrauliques

A.R : ressorts à lames semi-élliptiques
Barre stabilisatrice.

FREINAGE

- **Frein service** :
A commande pneumatique agissant sur sur l'ensemble des roues AV et AR.
- **Frein de parcage** :
Dispositif à verrou à blocage mécanique agissant sur les roues AR. Incorporé dans les cylindres télescopiques doubles de l'essieu AR. : Le serrage des freins AR. Est obtenu soit par le frein principal soit par le frein de stationnement.
- **Frein de secours** :
En cas de défaillance de freinage de service d'un essieu l'autre essieu assure le freinage de secours.

EQUIPEMENT ELECTRIQUE

Tension : 24 Volt obtenue par 2 batteries de 12 Volts
Capacité : 160 AH.
Alternateur : 35 A.

PNEUMATIQUES

Dimensions : 315/80R22.5

RESERVOIR A COMBUSTIBLE

Capacité : 1 réservoir de 300 L

PERFORMANCES

Tableau des vitesses (Km/h) au régime maxi

Vitesses	Rpte	1 ^{ère}	2 ^{ème}	3 ^{ème}	4 ^{ème}	5 ^{ème}	6 ^{ème}	7 ^{ème}	8 ^{ème}
Rap BV									
Rap pont	12,92	8,49	6,16	4,53	3,53	2,41	1,75	1,28	1
8,20	5	7	10	14	18	26	36	48	61
6,83	6	9	12	16	21	30	42	57	73

OPTIONS

- Réservoir supplémentaire de 200 L.
- Dispositif freinage de remorque.
- Blocage différentiel inter-roues.
- Pompe 19L/32L/45L.
- Crochet de remorque GOETT.
- Crochet de remorque ROCKINGER.
- Equipement RTMD.