



الهيئة الوطنية للسيارات الصناعية
entreprise nationale des vehicules industriels

SNVI spa

B 260 (4x2) BENNE TASSEUSE 17 m³



Poids et dimensions :

Charge utile (kg)	6 920
Poids total en charge (kg)	19 000
Volume utile (m ³)	15,425
Longueur hors tout (mm)	8 656
Empattement (mm)	4 100
Hauteur hors tout	3 525
Largeur hors tout	2 400



BENNE TASSEUSE SUR B 260 4x2

Spécifications techniques de l'équipement :

Capacité utile du caisson	15 m ³
Capacité utile de la trémie	1,8 m ³
Dimensions de l'équipement (en mm)	6 456 x 2 400 x 2 835
Pression de travail	175 bar
Rapport maximum de tassage	5 : 1
Cycles de travail	Automatique continu
	Cycle simple
Vitesse de chargement des déchets	5,4 m ³ /min.
Temps de vidage du caisson plein	120 Sec.

Principaux dispositifs de sécurité :

- Bouton d'arrêt d'urgence
- Cerveau de commandes à l'intérieur de la cabine
- Deux (02) boutons de fermeture des portes AR. à actionner en même temps
- Béquille de sécurité porte AR

Carrosserie :

- Caisson constitué d'un fond, de deux faces et d'un toit en tôle. Ensemble renforcé par des UTP.
- Porte arrière articulée, avec trémie et pelle d'amenée, ainsi qu'un système de verrouillage. Ensemble actionné par vérins hydrauliques double effet et dotée de deux béquilles de sécurité en position levée.
- Pelle de déchargement en tôle, actionnée à l'aide d'un vérin télescopique double effet
- Deux marchepieds arrières rabattables.

Equipement Hydraulique :

- Un réservoir hydraulique d'une capacité de 170 litres
- Une pompe hydraulique
- Vérins double effet
- Distributeurs

Equipement Electrique :

- Feux de gabarits
- Gyrophares sur cabine et sur porte arrière
- Feux d'éclairage arrière
- Eclairage intérieur de travail
- Deux projecteurs de travail
- Un pupitre de commande intérieur cabine