



الؤسسة الوطنية للسيارات الصناعية
entreprise nationale des vehicules industriels

M230 6x6 LOT 7



Spécifications techniques principales :

- ◆ **Chassis-Cabine : SNVI type M 230 6x6**
- ◆ **Carrosserie :**
Composée d'un plateau équipé d'un palan pour le levage et remorquage

Dimensions (mm):	Hors tout
Longueur	7 777
Largeur	2 412
Hauteur maxi	2 135
mini	1 780
Poids (kg) :	
PTC route	19 000
PTC tout terrain	16 000

Carrosserie :

Ridelles latérales, hayons avant et arrière en tôle nervurée ép. 2.5 mm, d'une hauteur de 765 mm. Les ridelles latérales et le hayon arrière sont rabattables et démontables.

Trois arceaux porteurs mobiles de section en I de 140 x66 mm coulissant

dans les montants tubulaires et réglables suivant trois positions en hauteur.

Des arceaux supplémentaires supports de baches sont montés entre les arceaux porteurs .

Un rail en I est fixé par boulons sous les arceaux dans l'axe longitudinal du véhicule.

Ce rail dépasse à l'AR. de la carrosserie avec un porte à faux de 900 mm.

Equipement :

Un palan de deux (02) tonnes roulant sur le rail permet le chargement sur le plateau, il permet de soulever pour remorquage des véhicules accidentés.

Le côté libre entre crochet et plancher est de 1.250 mm afin de permettre le chargement sur plateau du matériel, les arceaux porteurs étant en position haute.

Un porte jerrican et un coffre sont fixés sous le plancher à l'AR.

Un treuil de halage monté à l'AV.

Un support permettant le rangement de bêche et pelle.

Equipement Electrique :

Tous les feux sont conforme à la réglementation (Black-out)

Peinture :

Vert militaire.

Nota :

Véhicule est conçu conforme au gabarit SNTF pour le transport ferroviaire

MOTEUR

Type : **KHD F8 L 413 F**
 Nombre de cylindres : 8 en V
 Injection : Directe
 Alésage/Course: 125/ 130mm
 Cylindrée: 12,763L
 Taux de compression : 18/ 1
 Carburant : Gasoil
 Puissance maxi.: 230 ch à 2500 tr/ mn
 Couple maxi: 73,5 mdaN à 1500 tr/ mn
 Aspiration : Naturelle
 Refroidissement : à air

EMBRYAGE

Ø **380 DTP** type monodisque à sec commande hydraulique et à assistance pneumatique.

BOITE DE VITESSES

Type : **ZF 9. S. 75**
 Boite mécanique à 9 vitesses AV.
 Synchronisées + 1 M. AR.
 Rapports extrêmes : 6.47-0.73

BOITE DE TRANSFERT

Type : T 600 AXLE TECH
 P.V rapport : 2.059
 G.V rapport : 1.15
 Couple admissible : 5500 mN
 Capacité en huile : 5,5 L

PONT AVANT

Type : SNVI Type PA 511 E
 Pont à couple conique à dentures hypoïdes double réduction centrale et réducteurs dans les moyeux.
 Couple : 10x41 réduction : 1/ 2 (rapport : 8,20)
 Capacité en huile : 4,8L

PONTS MILIEU ET ARRIERE

Type : SNVI Type PMR 1621
 Pont à couple conique à dentures hypoïdes double réduction centrale et réducteurs dans les moyeux.
 Couple : 10x41 réduction : 1/2 (rapport : 8,20)
 Capacité en huile : 9L (x2)

DIRECTION

Type : ZF 8095
 Avec assistance hydraulique intégrée

CHASSIS

Cadre à longerons en tôle d'acier embouti en forme de U et entretoisés par des traverses rivées et boulonnées
 Section : 252x90x7 mm

SUSPENSION

AV : ressorts à lames semi elliptiques avec lames auxiliaire + amortisseurs télescopiques
 AR : ressorts à lames semi elliptiques oscillant bridés sur pivot central poussée et réaction par bielle

FREINAGE

- **Frein des services :**
 A commande pneumatique agissant sur l'ensemble des roues A..V et A.R
- **Frein à parcage :**
 Dispositif à verrou à blocage mécanique incorporé dans les cylindres télescopiques agissant sur les roues AR
- **Frein de secours :**
 A commande indépendante par robinet de freinage agissant sur les roues AR

EQUIPEMENT ELECTRIQUE

Tension : 24 Volts obtenue par 2 batteries
 Capacité : 100 AH
 Alternateur : 35A – 28 V

PNEUMATIQUE

Dimension : 1200 x 20 x s

RESERVOIR A COMBUSTIBLE

2 Réservoirs de 300L

PERFORMANCES

Tableau des vitesses en km/h :

VITESSES	1 ^{ere}	2 ^{eme}	3 ^{eme}	4 ^{eme}	5 ^{eme}	6 ^{eme}	7 ^{eme}	8 ^{eme}
RAPPORT B.V	6.47	4.72	3.50	2.54	1.85	1.35	1.00	0.73
Tout terrain	5	6	9	12	16	22	30	42
Sur route	8	11	15	21	29	40	54	74

Divers :

- Lot de bord