



SNVI spa

الهيئة الوطنية للسيارات الصناعية  
entreprise nationale des véhicules industriels

## K 120 Citerne Contre Incendie



### Dimensions (mm)

Empattement	3.300
Longueur hors tout	4.350
Longueur ext.de la citerne	2.200
Largeur ext. de la citerne	2.200
Hauteur de la citerne	941

### Poids (kg)

Poids Total en Charge	12.000
Poids à vide du véhicule	8.000
Capacité de la citerne (en litres)	4.000

### Equipement :

Citerne en acier d'une capacité de 4.000 litres, intérieurement cloisonnée de brise lames.

Deux trappes de visites boulonnées pour le nettoyage de la citerne

Deux passerelles avant et arrière anti-dérapant en tôle striée

Un groupe motopompe, Un dévidoir tournant

Un gyrophare, un avertisseur sonore deux tons, un projecteur à l'arrière

Une rampe tubulaire sur la citerne, Un coffre à outil, deux échelles latérales

Quatre compartiments de rangement pour les aspiraux.

Trois lances d'eau et une lance de secours avec robinets diffuseurs

Une crépine avec flotteur panier en tête

Quatre aspiraux

80 mètres (4x20m) de tuyau semi-rigide, 120 m (6x20m) de tuyau pil de 45 et 240 m (6x40m) de tuyau pil de 70.

Une trousse à outils comprenant clés, pinces, tournevis, jauge etc.

### Peinture : Vert Gendarmerie Nationale

## Moteur

Type :	F6L 912
Nombre de cylindres :	6 en ligne
Injection :	Directe
Alésage/course :	100/120 mm
Cylindrée :	5,6 L
Taux de compression :	17/1
Carburant :	Gasoil
Puissance maxi :	110 ch à 2800 tr/mn
Aspiration :	Naturelle
Refroidissement :	à air
Capacité d'huile :	13,5 L

## Embrayage

Ø 310 monodisque à sec, à commande hydraulique.

## Boite de Vitesses

Type :	ZF S 5 42	5 rapports AV. +1 marche AR.
Rapport extrême :		572- 0.76
Capacité d'huile :	Sans PMT	3.5 L
	Avec PMT	4.3 L
Pente gravie :		20,45%

## Pont Arrière

Type :	P821 B à simple démultiplication par couple conique réducteur dans les moyeux		
Couples utilisés :	10x41 réduction :	8,20	
	12x41 réduction :	6,83	
	14x41 réduction :	5,86	
Capacité en huile :		7,5 L.	

## Essieu Avant

Type :	SNVI E 4A 21
Rigide, forgé en I.	

## Direction

Type :	D.80 S 1120 ZF
à vis et écrou oscillant, contact à billes, assistée hydrauliquement.	
Rayon de braquage :	8,1

## Châssis

Cadre à 2 longerons entretoisés par des traverses  
Section : 199x60x5 (mm).

## Suspension

A.V :	ressorts à lames semi-elliptiques + amortisseurs télescopiques
A.R :	ressorts à lames semi-elliptiques avec auxiliaires et 2 amortisseurs télescopiques.

## Freinage

- Frein service :  
A commande pneumatique agissant sur l'ensemble des roues AV et AR.
- Frein de parcage :  
Dispositif à verrou à blocage mécanique agissant sur les roues AR incorporé dans les cylindres télescopiques double de l'essieu AR : Le serrage des freins AR est obtenu soit par le frein principal soit par le frein de stationnement.
- Frein de secours :  
En cas de défaillance de freinage de service d'un essieu, l'autre essieu assure le freinage de secours.

## Equipement Electrique

Tension :	24 volts
obtenus par 2 batteries de 12 volts.	
Capacité :	112 AH
Alternateur :	27 A.

## Pneumatiques

Dimensions :	900x20
AV : simples, AR : jumelés.	

## Réservoir de Carburant

Matière :	tôle TC - Ep : 2 mm
Capacité :	140 L

## Performances

Tableau des vitesses Km/h au régime maxi.

Boite de Vitesses	1 <sup>ère</sup>	2 <sup>ème</sup>	3 <sup>ème</sup>	4 <sup>ème</sup>	5 <sup>ème</sup>	
		5.72	2.94	1.61	1.00	0.76
Rapp. de pont	8.20	<b>11</b>	<b>22</b>	<b>40</b>	<b>64</b>	<b>84</b>
	6.83	<b>13</b>	<b>26</b>	<b>38</b>	<b>76</b>	<b>88</b>

## Divers

### Lot de bord

- Un triangle de pré signalisation.
- Une trousse à outils.
- Un cric de 10 tonnes avec barre.
- Un démonte roue avec rallonge.
- Une clé de vidange.
- Une roue de secours.
- Un extincteur de 6 Kg.

## **CABINE**

- **Aménagement intérieur**

- 3 places assises,
- ceintures de sécurité chauffeur + passagers,
- cabine avec toit et portes capitonnées,
- siège conducteur ergonomique avec suspension,
- pare brise feuilletée, avec large champ de vision,
- un pare soleil,

- **Accessoires extérieurs**

- 2 rétroviseurs à réglage manuel,
- lave glace,
- grille de protection des phares.

- **Tableau de bord**

équipé des indicateurs suivants :

- indicateur de vitesses,
- indicateur de pression d'huile,
- indicateur de température,
- indicateur du kilométrage,
- indicateur du niveau de carburant,
- indicateur de direction (feux clignotants),
- indicateur feux de croisement et de route.